

غشای نانوکامپوزیتی بر پایه پلی اتر اتر کتون سولفون دار شده و مونت موریلونیت آلی اصلاح شده برای کاربرد در پیل سوختی متانولی

چکیده

فرضیه: اصلاح پلیمرهای آروماتیک مانند پلی اتر اتر کتون (PEEK) طی فرایند سولفون دار شدن می تواند موجب تهیه غشاهای پلی الکترولیت برای جایگزینی غشای تجاری نفیون در پیل های سوختی متانول مستقیم (DMFC) شود. مقدار رسانندگی پروتون در این غشاهای با افزایش گروه های سولفونیک اسید به ساختار افزایش می یابد. با توجه به نقش مؤثر نانومواد در کاهش مقدار تراوایی در نانوکامپوزیت ها، افزودن نانورس مونت موریلونیت آلی اصلاح شده (OMMT) به ماتریس های سولفون دار شده با درجه سولفون دار شدن بهینه، می تواند موجب کاهش تراوایی متانول و افزایش کارایی پیل شود.

روش ها: PEEK با سولفوریک اسید در حالت محلول، با درجه های مختلف سولفون دار شد. طبق پارامتر گزینش پذیری، درجه بهینه سولفون دار شدن (DS) معرفی شد. برای تهیه غشاهای نانوکامپوزیتی، با استفاده از همزن فراصوتی، مقادیر متفاوتی از نانورس های مونت موریلونیت (MMT) و (OMMT) شامل Cloisite 15A و MMT اصلاح شده با کیتوسان (CMMT) به پلیمر سولفون دار شده با درجه سولفون دار شدن بهینه اضافه شد و مخلوط حاصل قالب ریزی شد. ظرفیت تبادل یونی غشاهای اندازه گیری شد. پارامتر گزینش پذیری (نسبت رسانندگی پروتون به تراوایی متانول) در دمای 25°C و عملکرد پیل سوختی متانول مستقیم (direct methanol fuel cell, DMFC) در دمای 25°C و خوراک 1 M از متانول برای غشاهای مختلف تعیین و نتایج با نفیون 117 مقایسه شد.

یافته ها: درجه گزینش پذیری بهینه برای پلی اتر اتر کتون سولفون دار شده (SPEEK) به مقدار 62% تعیین شد. الگوهای پراش پرتو X و (XRD) تأیید کرد، نانورس ها در ساختار نانوکامپوزیت ها در مقادیر کم ($\% \text{ wt}$) 1) ورقه ای شده اند. مقدار رسانندگی پروتون و تراوایی متانول و نیز آزمون عملکرد نشان داد، غشای نانوکامپوزیتی بر پایه SPEEK/CMMT بیشترین مقدار حداکثر چگالی توان تولید انرژی را در مقایسه با سایر غشاهای نانوکامپوزیتی یا نفیون 117 دارد. براین اساس غشاهای پلی الکترولیت SPEEK/CMMT برای کاربردهای پیل سوختی متانولی نویدبخش است.

کلمات کلیدی: پیل سوختی متانول مستقیم، پلی اتر اترکتون سولفون دارشده، مونت موریلونیت، رسانندگی پروتون، تراوایی متانول.

نتیجه گیری

در این پژوهش، پلی اتر اترکتون سولفون دارشده (SPEEK) با درجه های مختلف سولفون دارشدن (DS) تهیه شدند. پس از بررسی برخی خواص یونومرهای دارای گروه سولفونات، مانند ظرفیت تبادل یونی و رفتار جذب آب، درجه سولفون دارشدن بهینه براساس پارامتر گزینش پذیری تعیین شد. سپس به یونومر سولفون دارشده با DS بهینه (62 %) در مقادیر بارگذاری مختلف نانورس های مونت موریلونیت خالص (MMT) و نانورس های مونت-موریلونیت آلی اصلاح شده (OMMTs: Cloisite Na و MMT اصلاح شده با کیتوسان (CMMT)) افزوده شد. الگوهای XRD غشاهای نانوکامپوزیت تأیید کرد، لایه های رس به طور کامل در مقدار 1 % wt در تمام نمونه ها پراکنش مناسبی داشته اند. همچنین، غشاهای نانوکامپوزیت ساخته شده بر اساس رسانندگی پروتون، تراوایی متانول و مقادیر گزینش پذیری غشا مقایسه شدند. براساس نتایج گزینش پذیری، محتوای نانورس بهینه برای هر یک از حالت های MMT، CMMT و Cloisite 15A مشخص شد. سلول واحد DMFC، با نانوکامپوزیت بر پایه SPEEK دارای 1% wt از CMMT به عنوان نانوذره آلی رسی بیشترین چگالی توان را در خوراک متانول 1 M در مقایسه SPEEK دارای 1 wt% از Cloisite 15A و MMT نشان داد. از نتایج حاصل مشخص شد، غشاهای نانوکامپوزیتی SPEEK/CMMT به دلیل گزینش پذیری زیاد و خواص انتقال تنظیم پذیر عالی، قابلیت خوبی برای استفاده در پیل های سوختی متانولی به عنوان جایگزین غشای نفیون دارند.

Reference

توحیدیان م، جمال پور س، عرب ک، توحیدیان م، هوشیاری خ، رحمانی ش. Sulfonated Poly (ether ether ketone) and Organically Modified Montmorillonite Nanocomposite Membranes for Direct Methanol Fuel Cell. مجله علوم و تکنولوژی پلیمر. Oct 2022. 23;35(4).